



FIG.1

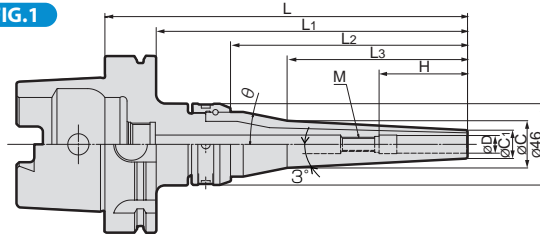


FIG.2

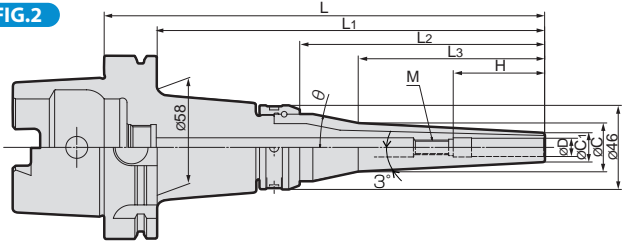


FIG.3

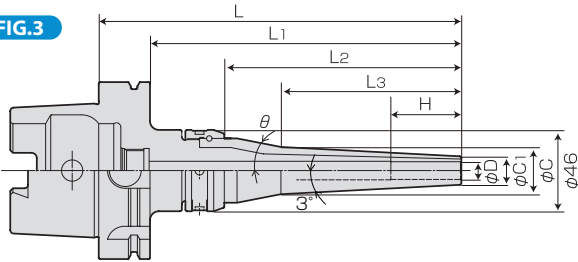
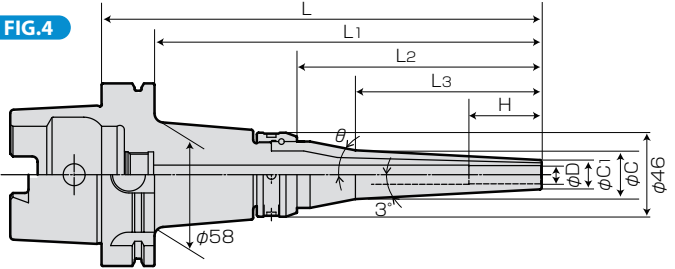


FIG.4



MODEL	STOCK	Fig	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整ネジ可動量		M	θ	N/W (kg)						
												MIN	MAX									
Max. 15,000 min⁻¹																						
HSKA50	HPC03M-	150	△	3	3	9	16	150	124	84	67	-	20	-	-	-	34	1.1				
	HPC04M-	150	△		4	10	17										33	1.1				
	HPC05M-	150	△		5	11	18										32	1.1				
	HPC06M-	150	△	1	6	12	19	50	35	35	50	M6	30	1.1								
	HPC07M-	150	△		7	13	20						28	1.1								
	HPC08M-	150	△		8	14	21						27	1.1								
	HPC09M-	150	△	1	9	15	22	55	40	37	55	M8	26	1.1								
	HPC10M-	150	△		10	16	23						24	1.1								
	HPC11M-	150	△		11	17	24						23	1.1								
HPC12M-	150	△	12	18	25	21	1.1															
Max. 15,000 min⁻¹																						
HSKA63	HPC03M-	150	△	3	3	9	16	150	124	84	67	-	20	-	-	-	34	1.3				
		200	△				20	200	174	134	102						18	1.5				
	HPC04M-	150	○				4	10	17	150	124						84	67	20	-	-	-
		200	○	21	200	174						134	102	17	1.5							
	HPC05M-	150	△	5	11	18						150	124	84	67	-						
		200	△				22	200	174	134	102						16	1.5				
	HPC06M-	150	○				6	12	19	150	124						84	67	-	-	-	-
		200	○	23	200	174						134	102	15	1.5							
	HPC07M-	150	△	7	13	20						150	124	84	67	-						
		200	△				24	200	174	134	102						14	1.5				
	HPC08M-	150	○				8	14	21	150	124						84	67	-	-	-	-
		200	○	25	200	174						134	102	13	1.5							
	HPC09M-	150	△	9	15	22						150	124	84	67	50						
		200	△				26	200	174	134	102						12	1.5				
	HPC10M-	150	○				10	16	23	150	124						84	67	55	40	37	55
		200	○	27	200	174						134	102	11	1.5							
	HPC11M-	150	△	11	17	24						150	124	84	67	-						
		200	△				28	200	174	134	102						10	1.6				
HPC12M-	150	○	12				18	25	150	124	84						67	55	40	40	55	M8
	200	○		29	200	174						134	102	9	1.6							

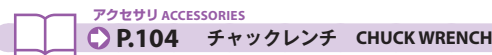
MODEL	STOCK	Fig	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整ネジ可動量		M	θ	N/W (kg)		
												MIN	MAX					
Max. 10,000 min ⁻¹																		
HSKA100	HPC03M-	155	△	3	3	9	16	155	126	84	67	20	-	-	-	-	34	3.1
		205	△				20	205	176	134	102						18	3.2
		255	△				4	255	226	134	102						18	4.1
	HPC04M-	155	○	3	4	10	17	155	126	84	67						33	3.1
		205	○				21	205	176	134	102						17	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						17	4.1
	HPC05M-	155	△	3	5	11	18	155	126	84	67						32	3.1
		205	△				22	205	176	134	102						16	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						16	4.1
	HPC06M-	155	○	3	6	12	19	155	126	84	67						30	3.1
		205	○				23	205	176	134	102						15	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						15	4.2
	HPC07M-	155	△	3	7	13	20	155	126	84	67						28	3.1
		205	△				24	205	176	134	102						14	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						14	4.2
	HPC08M-	155	○	3	8	14	21	155	126	84	67						27	3.1
		205	○				25	205	176	134	102						13	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						13	4.2
	HPC09M-	155	△	3	9	15	22	155	126	84	67						26	3.1
		205	△				26	205	176	134	102						12	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						12	4.2
	HPC10M-	155	○	3	10	16	23	155	126	84	67						24	3.2
		205	○				27	205	176	134	102						11	3.3
		255	△				4	255	226	134	102						11	4.2
HPC11M-	155	△	3	11	17	24	155	126	84	67	23	3.2						
	205	△				28	205	176	134	102	10	3.3						
	255	△				4	255	226	134	102	10	4.2						
HPC12M-	155	○	1	12	18	25	155	126	84	67	21	3.2						
	205	○				29	205	176	134	102	9	3.3						
	255	△				2	255	226	134	102	9	4.2						

△: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.

- 注: 1.クーラントパイプは付属されておりません。(固定式)
 2.チャックレンチ, 調整ネジは付属しておりません。
 3.ドリルをご使用の際は調整ネジ及び、調整ねじ穴付(受注生産)が必要です。
 製作につきましては別途ご相談下さい。
 4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
①	HSKA63
②	HPC
③	06
④	M
⑤	150
①	シャンクサイズ Shank Size
②	呼称 Holder's Name
③	刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
④	Mシリーズ M series
⑤	GL長さ L G.L. Length



マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series



チャックレンチ(マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H series, M series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M	FP45-48G	35851

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

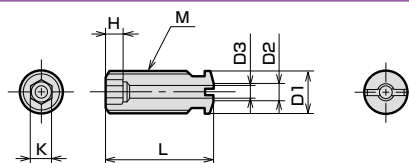
マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series



調整ネジ(マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H series, M series



MODEL	CODE	M	L	D ₁	D ₂	D ₃	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	HPC08H,HPC08M		
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H,HPC10H HPC09M,HPC10M
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H,HPC11M~12M
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5							