

MICRON CHUCK H series

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ スキマスルー対応(オプション) Thru-the-groove Coolant Available (Option)



FIG.1

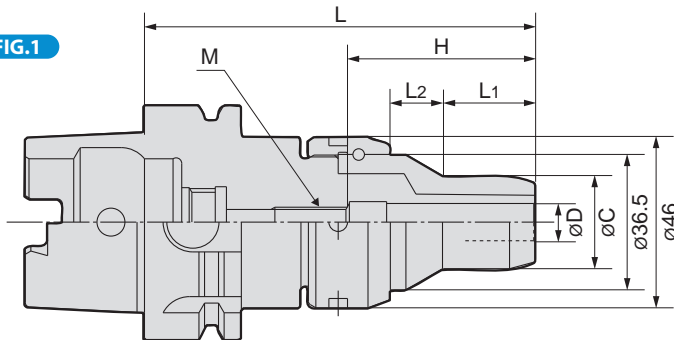
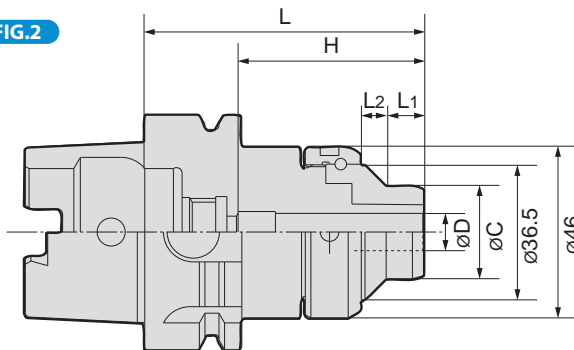


FIG.2



Hシリーズ H-series

注 : HPC03H, HPC04H, HPC05Hでスキマスルーまたはセンタースルーされる場合は、クーラント圧力を1MPa以下でご使用ください。なお、1MPaを超えてセンタースルーされる場合は、クーラント圧力に応じて特殊対応(有償)が必要です。別途ご相談ください。

Note : When HPC03H, HPC04H and HPC05H is used through the groove coolant or through the tool coolant usage, please keep the coolant pressure within 1MPa and under. In case those 3 kinds of tools are used in through the tool coolant at over 1MPa pressure, it requires special adjustment according to its pressure, need additional cost, please contact Showa distributor.

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量	調整量		調整ネジ M	スキマスルー	センタースルー	N/W (Kg)		
												MIN	MAX						
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																			
HSKA50	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	25	55				○	○追加	0.9	
		105	○	○	○	1		105	25	14									85
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7		15	55				○	○追加	0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14									
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7		55					○	○追加	0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14									
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7		37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14									
	HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7		23	28			AS17-2-M6-CTW	○有償	○	0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14									
	HPC08H	075	○	○	○	2	8	75	10.3	6.7		23					○有償	○	0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14									
	HPC09H	075	△	△	△	2	9	75	10.3	6.7		23					○有償	○	0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14									
	HPC10H	075	○	○	○	2	10	75	10.3	6.7		23					○有償	○	0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14									
HPC11H	075	△	△	△	2	11	75	12.2	4.8	25					○有償	○	0.9		
	105	△	△	△	1		105	25	14									55	40
HPC12H	075	○	○	○	2	12	75	12.2	4.8	50	25				○有償	○	0.9		
	105	○	○	○	1														
HPC13H	105	△	△	△		13				55	40	40	55	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.2		
	105	△	△	△	1		14	105	25									14	
HPC14H	105	△	△	△		14				40					○有償	○	1.0		
	105	△	△	△	1		15												
HPC15H	105	△	△	△		15				60	45	60			○有償	○	1.0		
	105	△	△	△	1		16												

Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																											
HSKA63	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	25	53				○	○追加	1.2									
		105	○	○	○	1		105	25	14									83	○	○追加	1.4					
		135	○	○	○	1		135											113	○	○追加	1.9					
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7		15	53				○	○追加	1.2								
		105	○	○	○	1		105	25	14										83	○	○追加	1.4				
		135	○	○	○	1		135												113	○	○追加	1.9				
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7		53					○	○追加	1.2								
		105	△	△	△	1		105	25	14										83	○	○追加	1.4				
		135	△	△	△	1		135												113	○	○追加	1.9				
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7		23	25	35	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	1.2								
		105	○	○	○	1		105	25	14										30	30				○有償	○	1.4
		135	○	○	○	1		135																		○有償	○
HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7	23	25	35	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	1.2										
	105	△	△	△	1		105	25	14									30	30				○有償	○	1.4		
	135	△	△	△	1		135																	○有償	○	1.9	

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量	調整量		調整ネジ M	スキマスルー	センタースルー	N/W (kg)							
												MIN	MAX											
Max. 20,000 min⁻¹(G Type:Max. 30,000 min⁻¹)																								
HSKA63	HPC08H	075	○	○	○	2	8	75	10.3	6.7	25	53	23	-	-	-	○有償 ○	1.2						
		105	○	○	○	1	105	25	14	35								35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償 ○	1.4		
	135	○	○	○	1	135																○有償 ○	1.9	
	HPC09H	075	△	△	△	2	9	75	10.3	6.7								23	-	-	-	-	○有償 ○	1.2
		105	△	△	△	1	105	25	14	35								35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償 ○	1.4		
	HPC10H	135	△	△	△	1	135																○有償 ○	1.9
		075	○	○	○	2	10	75	10.3	6.7								23	-	-	-	-	○有償 ○	1.2
	HPC11H	105	○	○	○	1	11	105										35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償 ○	1.4	
		135	○	○	○	1	135	25	14	55								40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償 ○	1.9	
	HPC12H	075	△	△	△	2	12	75	12.2	4.8								50	25	-	-	-	○有償 ○	1.2
		105	○	○	○	1	13	105										55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償 ○	1.4
	HPC13H	135	○	○	○			135																
		HPC14H	105	△	△	△	1	14	105	25								14	55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償 ○
	HPC15H		135	△	△	△			135															
		HPC16H	105	△	△	△	1	15	105										60	40	40	58	AS25-2-M8-CTW	○有償 ○
	HPC16H		135	△	△	△			135															
HPC16H		105	△	△	△	1	16	105			60	40	40	58	AS25-2-M8-CTW	○有償 ○	1.5							
	HPC16H	135	△	△	△			135														○有償 ○	1.7	

Max. 12,000 min⁻¹																												
HSKA100	HPC03H	110	○	○	-	1	3			25	81	15	-	-	-	-	○	○追加加工										
	HPC04H	110	○	○	-		4																			○	○追加加工	
	HPC05H	110	△	△	-		5																			○	○追加加工	
	HPC06H	110	○	○	-		6																				○	○追加加工
	HPC07H	110	△	△	-		7																				○	○追加加工
	HPC08H	110	○	○	-		8																				○	○追加加工
	HPC09H	110	△	△	-		9	110	25									14									○	○追加加工
	HPC10H	110	○	○	-		10																				○	○追加加工
	HPC11H	110	△	△	-		11																				○	○追加加工
	HPC12H	110	△	△	-		12																				○	○追加加工
	HPC13H	110	△	△	-		13																				○	○追加加工
	HPC14H	110	△	△	-		14																				○	○追加加工
	HPC15H	110	△	△	-		15																				○	○追加加工
	HPC16H	110	△	△	-		16																				○	○追加加工

- △: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.
- 注: 1. クーラントパイプは付属されておりません。(固定式)
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. HPC03H,04H,05Hのセンタースルー対応には追加加工が必要です。別途ご相談下さい。
 追加加工した商品には「CT」とマーキングされます。
 4. HPC06H以上のスキマスルー対応は有償となります。製作につきましては別途ご相談下さい。
 HPC06H以上のスキマスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 5. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. When the thru-the-coolant application is needed for HPC03H, HPC04, or HPC05, please instruct when ordering. "CT" will be marked for this application.
 4. The the thru-the-groove-coolant application for HPC06 or larger will be charged. Please instruct when ordering. "ST" will be marked for this application.
 5. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
①	HSKA50
②	-HPC
③	03
④	H
⑤	-075
⑥	A

①	シャンクサイズ	Shank Size
②	呼称	Holder's Name
③	刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.
④	Hシリーズ	H series
⑤	GL長さ L	G.L. Length
⑥	等級	Grade

アクセサリ ACCESSORIES

📖 P.102 調整ネジ ADJUST SCREW

📖 P.104 チャックレンチ CHUCK WRENCH

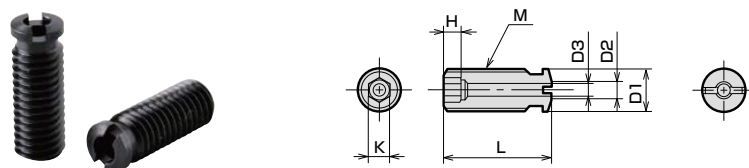
マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series



調整ネジ(マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H series, M series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		3
AS22-2-M6-CTW	17678		22		8	5		4	
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	10			6		5
AS25-2-M8-CTW	17682				M10×1.5	25		10	
AS25-2-M10-CTW	17684								

マイクロチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series



チャックレンチ (マイクロチャックHシリーズ、Mシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H series, M series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M	FP45-48G	35851