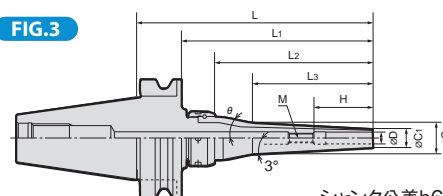
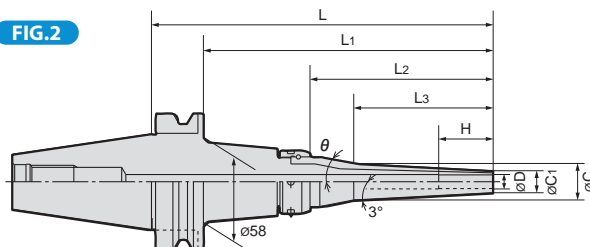
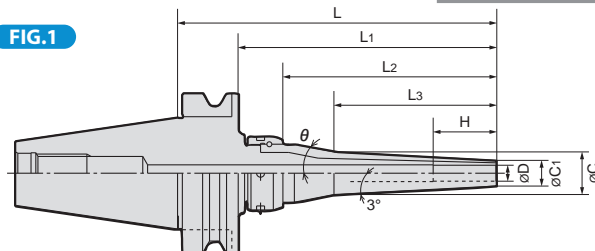




Mシリーズ
M-series



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

MODEL	STOCK	Fig	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整ネジ可動量		M	θ	N/W (kg)																									
												MIN	MAX																												
Max. 15,000 min ⁻¹																																									
BT30 (BBT30)	HPC03M-	130	△	3	9	16	130	108	84	67	-	20	-	-	-	34	0.8																								
		180	△			20	180	158	134	102						18	1.0																								
	HPC04M-	130	△	4	10	17	130	108	84	67						35	-	-	-	33	0.8																				
		180	△			21	180	158	134	102										17	1.0																				
	HPC05M-	130	△	5	11	18	130	108	84	67										50	35	50	M8	32	0.8																
		180	△			22	180	158	134	102														16	1.0																
	HPC06M-	130	△	6	12	19	130	108	84	67		55	40	40	55									M10	30	0.8															
		180	△			23	180	158	134	102															15	1.0															
	HPC07M-	130	△	7	13	20	130	108	84	67															-	-	-	-	-	28	0.8										
		180	△			24	180	158	134	102																				14	1.0										
	HPC08M-	130	△	8	14	21	130	108	84	67																				-	-	-	-	-	27	0.8					
		180	△			25	180	158	134	102																									13	1.0					
HPC09M-	130	△	9	15	22	130	108	84	67	-	-																								-	-	-	26	0.8		
	180	△			26	180	158	134	102																													12	1.0		
HPC10M-	130	△	10	16	23	130	108	84	67							-	-	-	-																			-	24	0.8	
	180	△			27	180	158	134	102																														11	1.0	
HPC11M-	130	△	11	17	24	130	108	84	67											-	-	-	-																-	23	0.8
	180	△			28	180	158	134	102																															10	1.0
HPC12M-	130	△	12	18	25	130	108	84	67			-	-	-	-									-																21	0.8
	180	△			29	180	158	134	102																															9	1.0

Max. 15,000 min ⁻¹																																									
BT40 (BBT40)	HPC03M-	135	○	3	9	16	135	108	84	67	-	20	-	-	-	34	1.4																								
		185	○			20	185	158	134	102						18	1.6																								
	HPC04M-	135	○	4	10	17	135	108	84	67						35	-	-	-	-	33	1.4																			
		185	○			21	185	158	134	102											17	1.6																			
	HPC05M-	135	△	5	11	18	135	108	84	67											50	35	50	M8	32	1.4															
		185	△			22	185	158	134	102															16	1.6															
	HPC06M-	135	○	6	12	19	135	108	84	67		55	40	40	55										M10	30	1.5														
		185	○			23	185	158	134	102																15	1.6														
	HPC07M-	135	△	7	13	20	135	108	84	67																-	-	-	-	-	28	1.5									
		185	△			24	185	158	134	102																					14	1.6									
	HPC08M-	135	○	8	14	21	135	108	84	67																					-	-	-	-	-	27	1.5				
		185	○			25	185	158	134	102																										13	1.7				
HPC09M-	135	△	9	15	22	135	108	84	67	-	-																									-	-	-	26	1.5	
	185	△			26	185	158	134	102																														12	1.7	
HPC10M-	135	○	10	16	23	135	108	84	67							-	-	-	-	-																			24	1.5	
	185	○			27	185	158	134	102																														11	1.7	
HPC11M-	135	△	11	17	24	135	108	84	67												-	-	-	-															-	23	1.5
	185	△			28	185	158	134	102																															10	1.7
HPC12M-	135	○	12	18	25	135	108	84	67			-	-	-	-										-															21	1.5
	185	○			29	185	158	134	102																															9	1.7

MODEL	STOCK	Fig	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量	調整ネジ可動量		M	θ	N/W (kg)									
												MIN	MAX												
Max. 10,000 min ⁻¹																									
BT50 (BBT50)	HPC03M-	150	○	1	3	9	16	150	112	84	67	-	-	-	-	34	4.2								
		200	○				20	200	162	134	102					18	4.4								
	250	○	2	250	212	134	102	18	5.3																
	HPC04M-	150	○	1	4	10	17	150	112	84	67					20	-	-	-	33	4.3				
		200	○				21	200	162	134	102									17	4.3				
	250	○	2	150	212	134	102	17	4.4																
	HPC05M-	150	△	1	5	11	18	150	112	84	67					35	-	-	-	32	5.3				
		200	△				22	200	162	134	102									16	4.4				
	250	△	2	250	212	134	102	16	5.3																
	HPC06M-	150	○	1	6	12	19	150	112	84	67									-	-	-	-	30	4.3
		200	○				23	200	162	134	102													15	4.5
	250	○	2	250	212	134	102	15	5.3																
	HPC07M-	150	△	1	7	13	20	150	112	84	67					40	-	-	-	28	4.3				
		200	△				24	200	162	134	102									14	4.5				
	250	△	2	250	212	134	102	14	5.3																
	HPC08M-	150	○	1	8	14	21	150	112	84	67									-	-	-	-	27	4.3
		200	○				25	200	162	134	102													13	4.5
	250	○	2	250	212	134	102	13	5.4																
	HPC09M-	150	△	1	9	15	22	150	112	84	67					-	-	-	-	26	4.3				
		200	△				26	200	162	134	102									12	4.5				
	250	△	2	250	212	134	102	12	5.4																
	HPC10M-	150	○	1	10	16	23	150	112	84	67									-	-	-	-	24	4.3
		200	○				27	200	162	134	102													11	4.5
	250	○	2	250	212	134	102	11	5.4																
	HPC11M-	150	△	1	11	17	24	150	112	84	67					-	-	-	-	23	4.3				
		200	△				28	200	162	134	102									10	4.5				
	250	△	2	250	212	134	102	10	5.4																
	HPC12M-	150	○	1	12	18	25	150	112	84	67									-	-	-	-	21	4.3
		200	○				29	200	162	134	102													9	4.5
	250	○	2	250	212	134	102	9	5.4																

BT series
HSK series
Versatile Tool
Cutting Tool
Accessories
Data

- △: 受注生産品
- 注: 1. チャックレンチ, 調整ネジは付属しておりません。
 2. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び、調整ねじ穴付(受注生産)が必要です。製作につきましては別途ご相談下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. BBTシャンクの製作につきましては別途ご相談に応じます。

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① BT50 - ② HPC ③ 06 M - ④ 150

① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
 ④ Mシリーズ M series
 ⑤ GL長さ L G.L. Length

- △: Mark tools are manufactured to order.
- NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. Please feel free to ask us when need BBT shanks.

アクセサリ ACCESSORIES
P.42 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
P.44 チャックレンチ CHUCK WRENCH

マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series

チャックレンチ (マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)
CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H series, M series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M	FP45-48G	35851

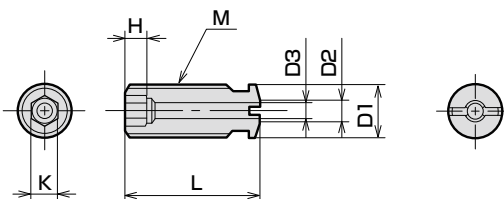
マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series



調整ネジ (マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H series, M series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	HPC08H,HPC08M		
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H,HPC10H HPC09M,HPC10M,HPC11M~12M
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5							